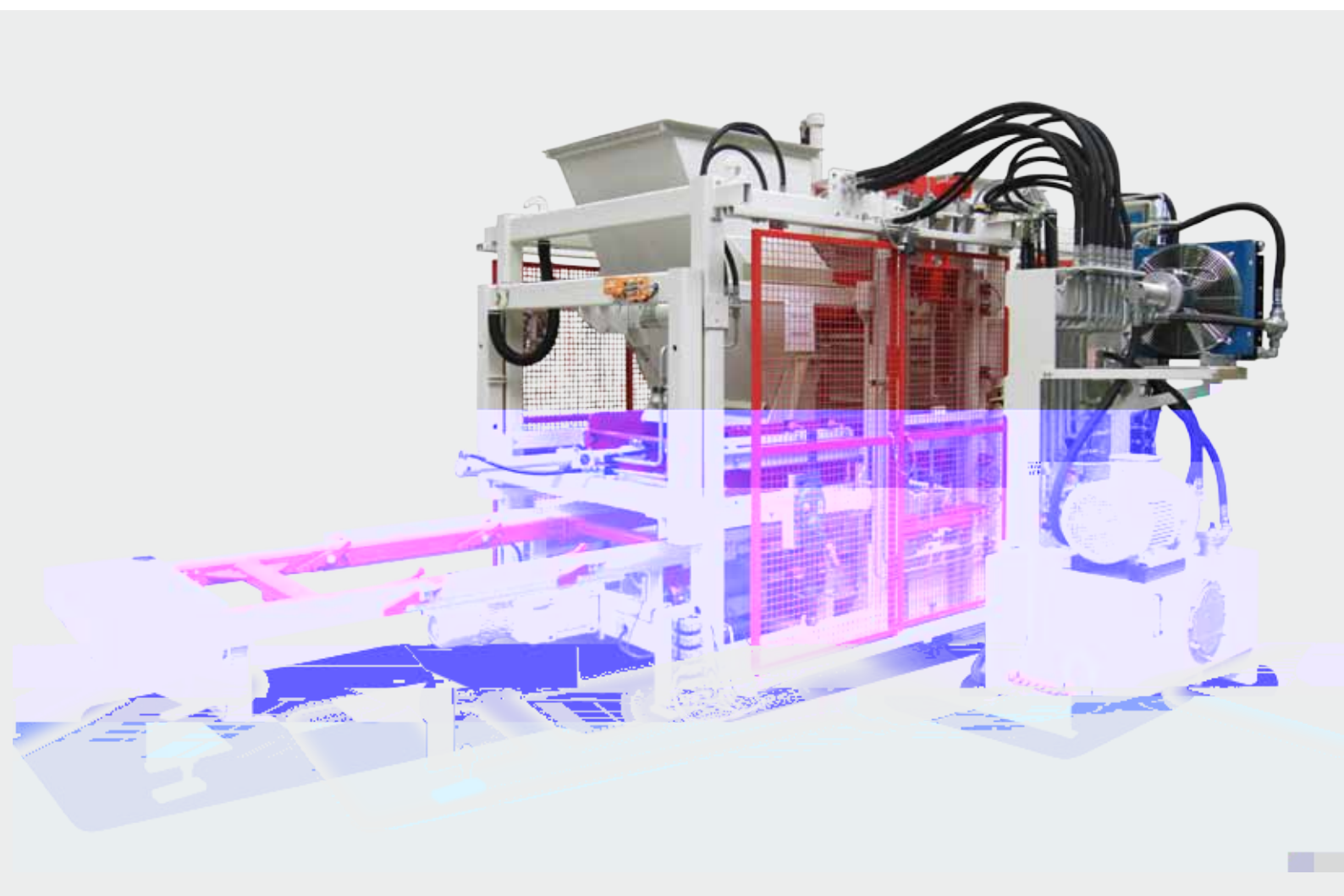


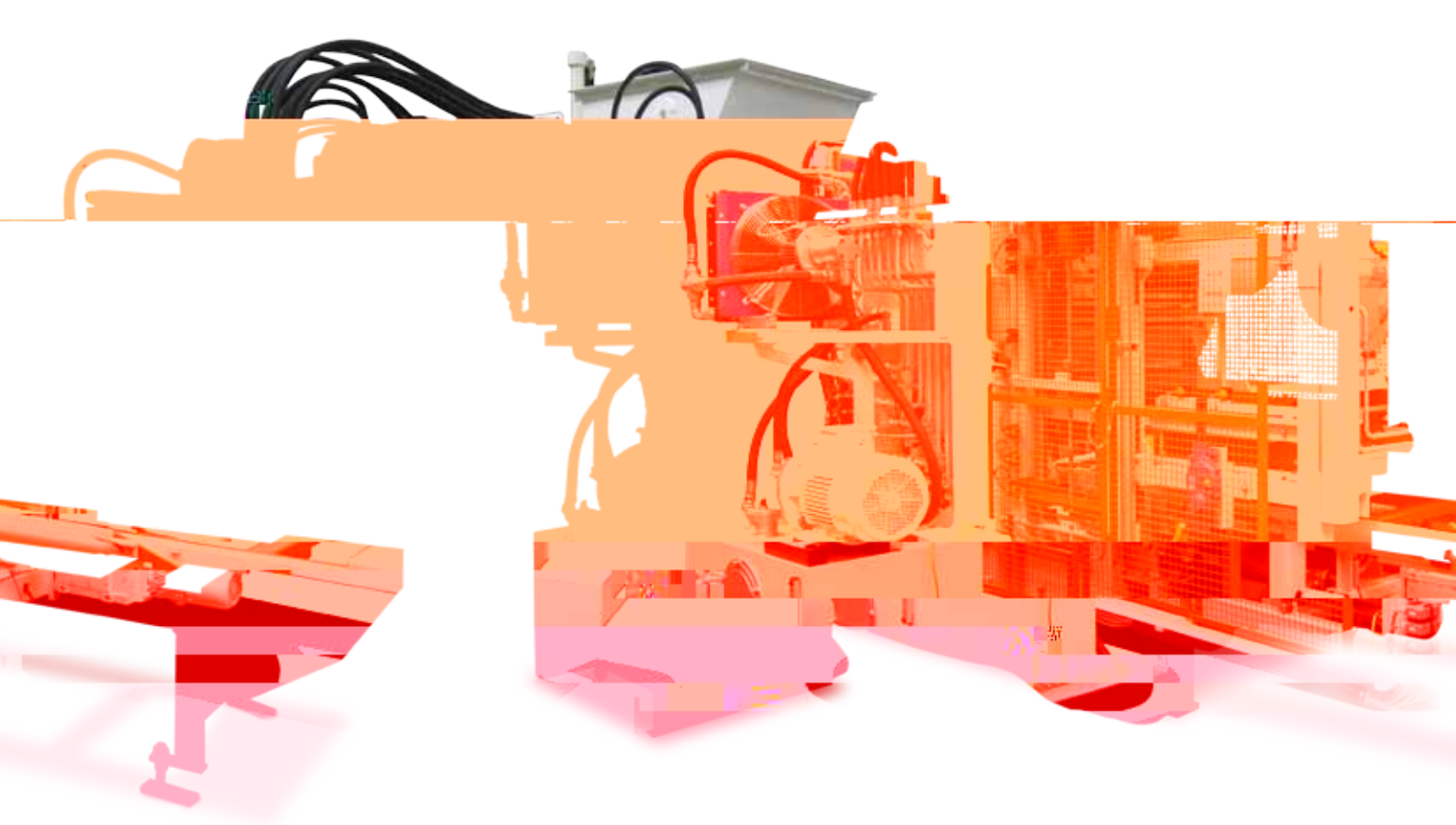
A member of **TOPWERK**



RH 500-3



WE PUT CONCRETE INTO SHAPE

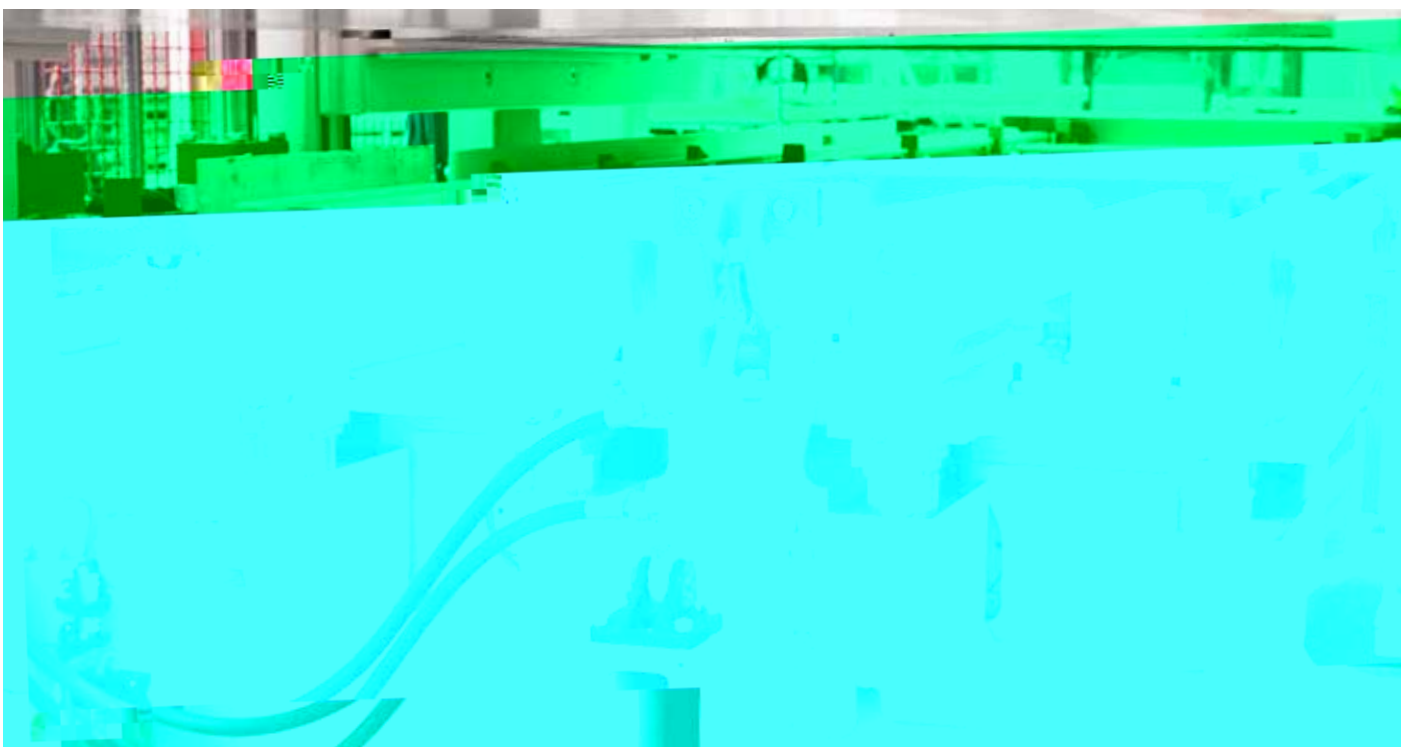


Kompakte Bauweise - breites Sortiment

Die besonders kompakte Bauart, eine robuste Auslegung sowie hochwertige Elektronik-, Pneumatik- und Mechanikbauteile kennzeichnen die RH 500. Sie ist hervorragend überall dort universell einsetzbar, wo es auf die zuverlässige Fertigung von Platten, Pflastersteinen, Hochblocksteinen und ähnlichen Beton-elementen in kleineren Mengen ankommt. Mit einer Fertigungshöhe von 25 bis 300 mm wird dabei eine beachtliche Produktbandbreite ermöglicht. Die serienmäßig installierten Steinhöhenanschlüge ermöglichen eine höhengenaue Produktion von Elementen wie Blöcken.

Technische Daten*

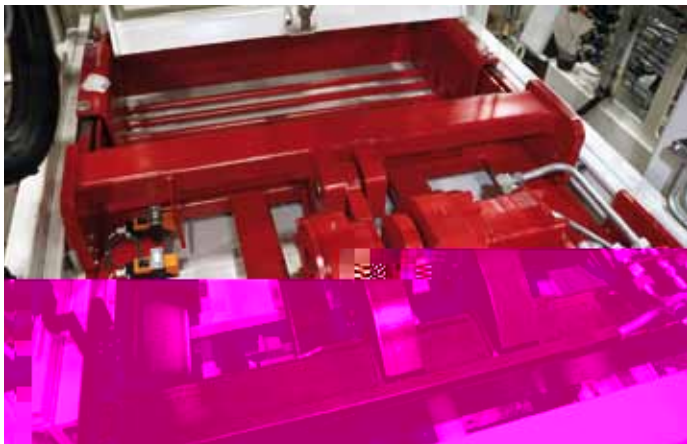
Fertigungsunterlage (mm)**		1.200 x 670
Fertigungsfläche (mm)**:		1.100 x 620
min. Produkthöhe (mm):		25
max. Produkthöhe (mm):		300
Maschinengewicht (kg):		7.700
Pflasterstein 10x20x6 ohne Vorsatz	Taktzeit (s)	17
	m² in 8h	863
	Anzahl Steine/Form	30
Pflasterstein 10x20x6 mit Vorsatz	Taktzeit (s)	22
	m² in 8h	667
	Anzahl Steine/Form	30
Hohlblock 20x40x20	Taktzeit (s)	20
	Stück in 8h	6.120
	Anzahl Steine/Form	5



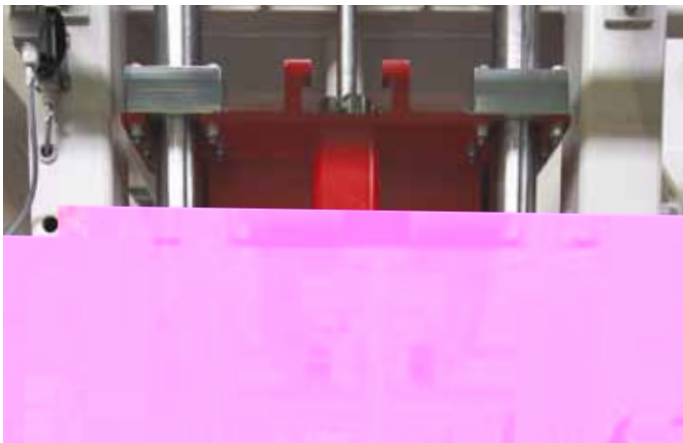
Rütteltisch



Hydraulisch angetriebener Füllwagen



Füllgitterantrieb (Option)



Außastführung



Rütteltisch und Rüttler

Semiautomatische Produktion mit Gabelstaplergestellen

1. Mischanlage
2. Betonsteinmaschine
3. Hubleiter
4. Trockenbereich
5. Senkleiter
6. Paketierung

